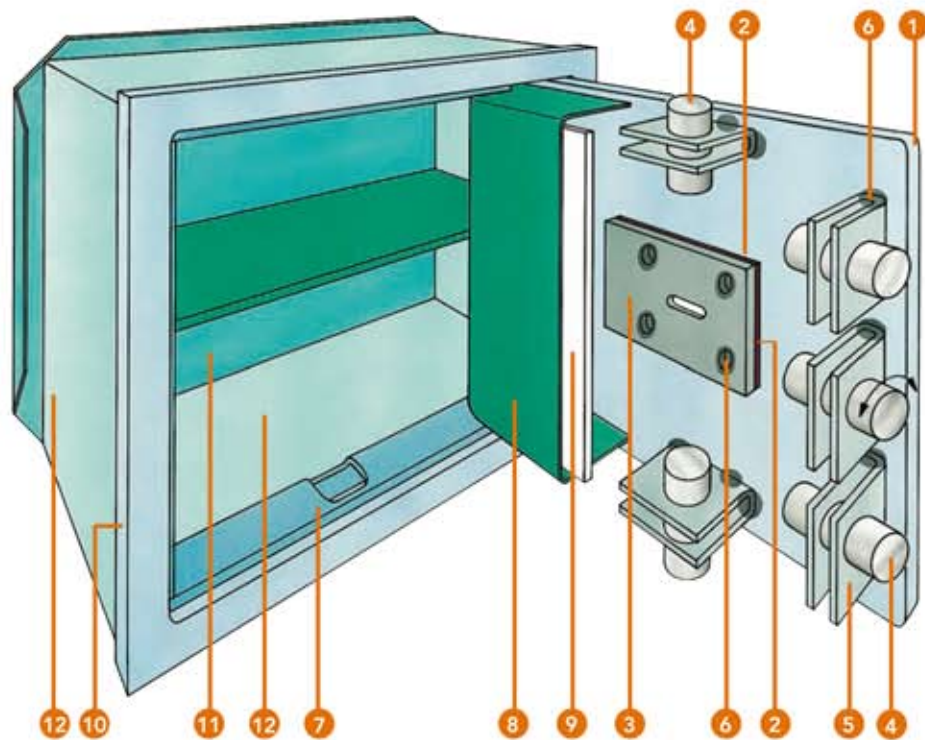


Le casseforti **JUWEL** sono costruite così

JUWEL safes are manufactured in this way



- 1 Porta acciaio tagliata a laser (8-10 mm)
- 2 Corazza acciaio al manganese, antiperforazione (2 mm)
- 3 Piastra di montaggio (3-5 mm)
- 4 Catenacci Ø 25 girevoli antisega
- 5 Doppi supporti (4+4 mm) saldati alla porta
- 6 Robuste saldature robotizzate
- 7 Battute a U (4 mm) antisfondamento
- 8 Coperchio imbutito (2 mm)
- 9 Isolante antincendio (4 mm, eventuale)
- 10 Corpo saldato a tratto continuo
- 11 Dorso (3 mm)
- 12 Pareti (2 mm)
- 13 Rinforzo battuta (casseforti certificate)

- 1 Laser-cut steel door (8-10 mm)
- 2 Manganese-steel anti drilling shield (2 mm)
- 3 Mounting plate (3-5 mm)
- 4 Ø 25 saw-resistant turning bolts
- 5 Double supports (4+4 mm) welded on the door
- 6 Strong robot welding
- 7 Anti-smashing U-shaped rabbets (4 mm)
- 8 Deep-drawn cover (2 mm)
- 9 Fire-resistant insulating material (4 mm, eventual)
- 10 Body welded by continual wire
- 11 Rear wall (3 mm)
- 12 Walls (2 mm)
- 13 Reinforcement rabbet (certified safes)

- CERNIERA CON ANCORAGGIO ANTI STRAPPO
- HINGE EQUIPPED WITH TEAR-RESISTANT FASTENING

- CERNIERA PER APERTURA A TUTTA LUCE
- HINGE FOR FULL-LIGHT OPENING

